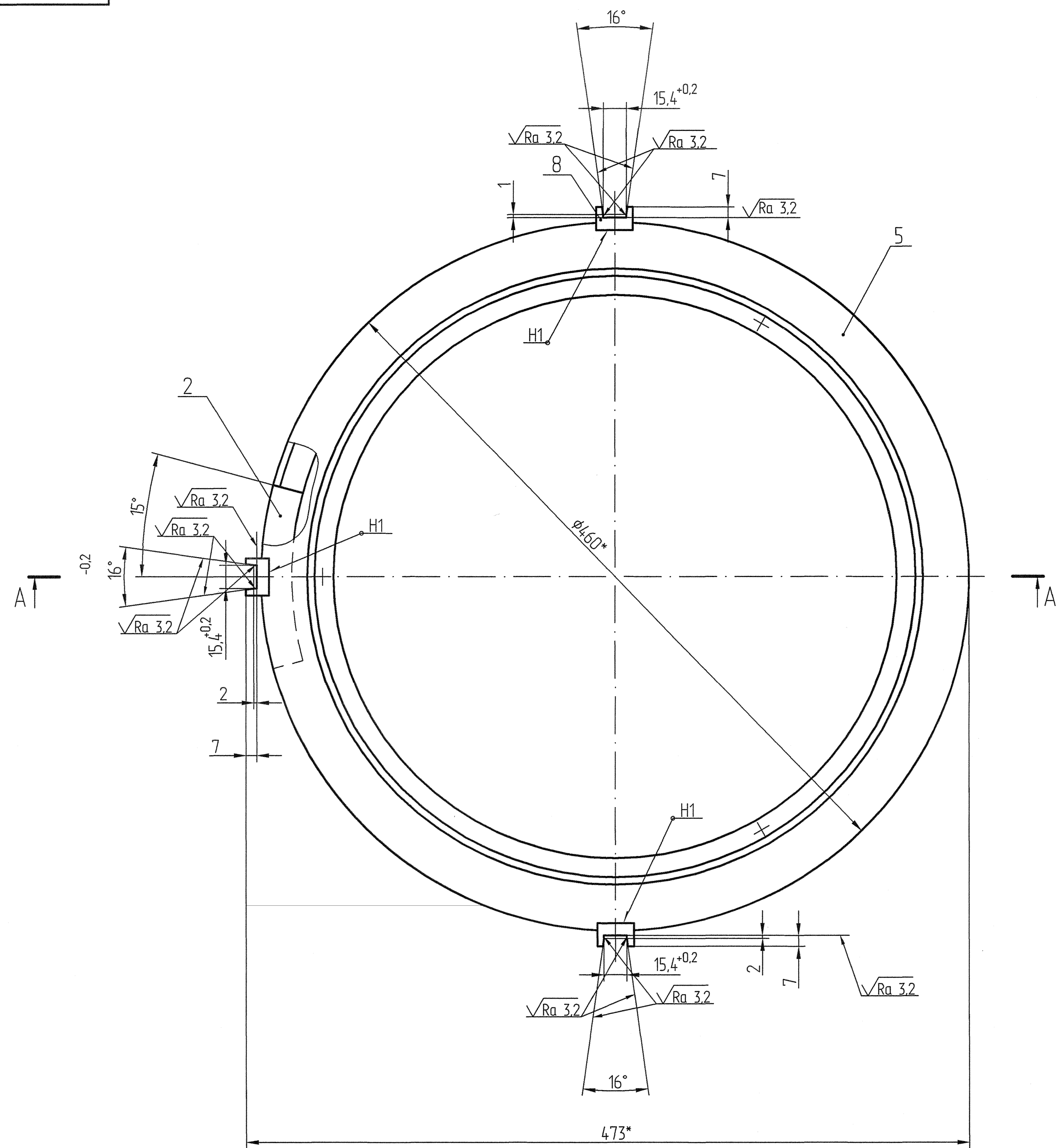
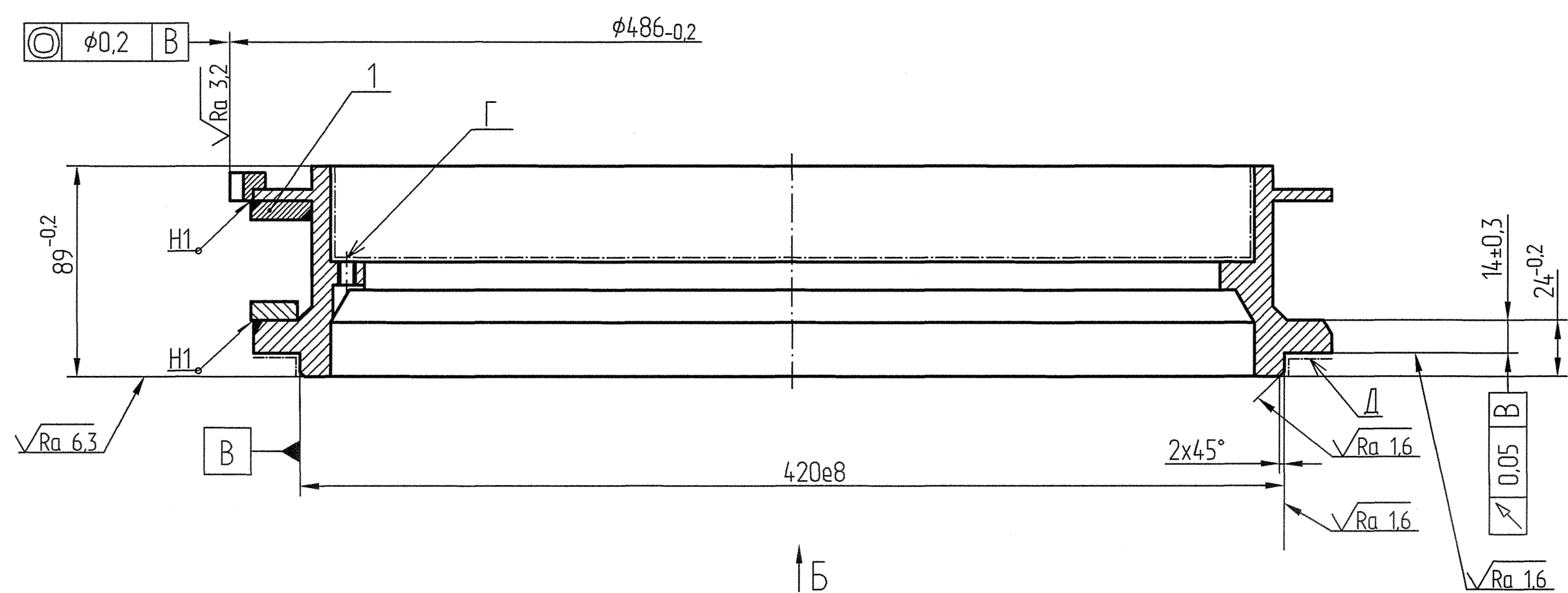
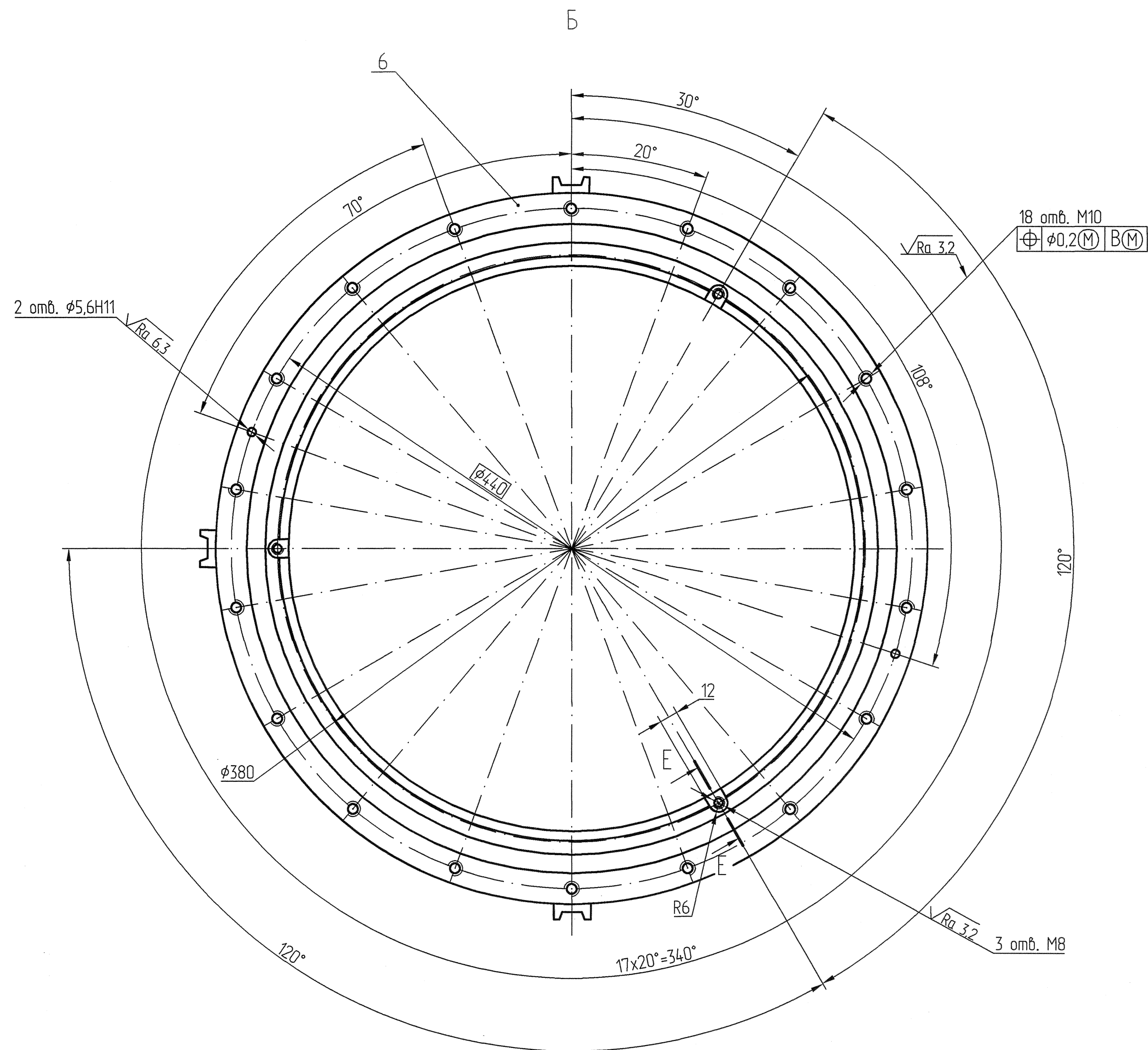




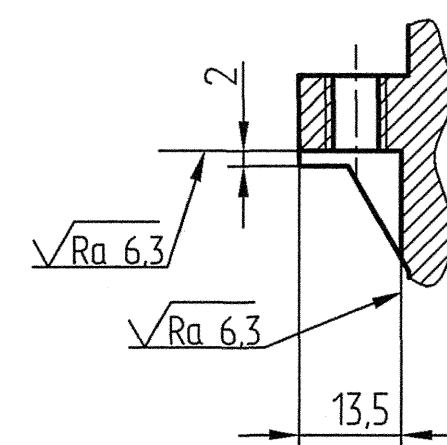
A - A



B - B



E (1:1)



- 1.* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Швы II класса по ОСТ 4 ГО.005.247-82. После сварки обтопить.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров между двумя любыми отверстиями $\pm 4'$.
4. Покрытие: эмаль ХВ-124, серая, III, ОМ2, кроме поверхностей Д и Г.
5. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.015.

АКЖИ.30154.1.002СБ				Лист	Масса	Масштаб
Обойма						1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
З	Зак.	АКЖИ.30325-11	Подп.	Дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Романова	09.02.11				
Проб.	Абдуллин	09.02.11				
Т.контр.	Григорьев	09.02.11				
Н.контр.	Терехова	09.02.11				
Умб.	Абдуллин	09.02.11				